

Echte Nachhaltigkeit bei OBE umweltzertifiziert seit 1996



Erfolge von mehr als 20 Jahren Umweltmanagement bei OBE

Wassermanagement



- Abwasseraufbereitungsanlage seit 1993
- Rückführung des gesäuberten Wassers in den Produktionskreislauf
- Regelmäßige Wasserüberprüfungen

→ Rückgang des Wasserverbrauchs um 65%



Energiemanagement



- Substitution von Heizöl durch Erdgas
- 60% Umstellung auf erneuerbare Energien
- Energieeffiziente Druckluftherzeugung
- LED Beleuchtung

→ Rückgang des Energieverbrauchs um 30%



Betriebsstoffmanagement



- Konstante Ölrückgewinnung
- 100%ige Regranulierung des Kunststoffs für Sicherheitsschrauben und Rückführung in den Prozess
- 100%ige Regranulierung des MIM-Feedstocks und Rückführung in den Prozess

→ Rückgang von Betriebsstoffen um 60%



Abfallmanagement



- Recycling von Metallspänen und 60%ige Wiederverwertung im Neumaterial
- Konsequente Trennung der einzelnen Abfallarten
- Kontinuierliche Aufklärung und Sensibilisierung der Mitarbeiter

→ Rückgang von Abfällen um 80%

