

Die folgende Werkstoff-Tabelle zeigt einen Auszug der Standard-Materialien von OBE

Werkstoff	Zustand	Äquivalente Werkstoffbezeichnung	Dichte g/cm ³	Streckgrenze Rp 0,2 MPa	Zugfestigkeit Rm MPa	Bruchdehnung %	A	Härte	Anmerkungen
Niedriglegierte Stähle zur Wärmebehandlung									
FN02	gesintert	Fe-2Ni	≥7,50	≥120	≥260	≥25		80-110 HV10	einsatzhärtbar
	oberflächengehärtet			-	-	-		≥600 HV 0,2	
100Cr6	gesintert	DIN 1.3505	≥7,50	≥500	≥900	≥5		230-290 HV10	härtbar, verschleißbeständig
	gehärtet			-	-	-		635-720 HV10	
42CrMo4	gesintert	DIN 1.7225	≥7,40	≥400	≥700	≥3		130-230 HV10	vergütbar, oberflächenhärtbar, bedingt schweißbar
	gehärtet			≥700	≥1000	≥2		28-36 HRC	
	oberflächengehärtet			-	-	-		> 600 HV1	
Werkzeugstähle									
M2	gesintert	DIN 1.3342	≥7,90	≥800	≥1050	≥1		50-58 HRC	härtbar, verschleißbeständig
	gehärtet			-	-	-		60-66 HRC	
Rostfreie Stähle									
Nitronic 50	gesintert	DIN 1.4565	≥7,80	≥340	≥570	≥16		180-240 HV10	austenitisch, nichtmagnetisch
316L	gesintert	DIN 1.4404	≥7,75	≥150	≥450	≥40		100-150 HV10	austenitisch, nichtmagnetisch, polierbar
17-4-PH	gesintert	DIN 1.4542	≥7,60	≥660	≥800	≥3		290-340 HV10	martensitisch, aushärtbar, ferromagnetisch, polierbar
	gehärtet			-	-	-		36-40 HRC	
430	gesintert	DIN 1.4016	≥7,60	≥200	≥350	≥30		100-150 HV10	hitzebeständig, ferromagnetisch
440C	gesintert	DIN 1.4125	≥7,54	-	-	-		39 HRC	hitzebeständig, härtbar, ferromagnetisch
	gehärtet			-	-	-		61 HRC	
Titan									
Ti Grade2	gesintert	DIN 3.7035	≥4,30	≥270	≥340	≥20		≥170 HV10	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig, leicht
Ti Grade4	gesintert	DIN 3.7065	≥4,20	≥480	≥550	≥5		160-240 HV10	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig, leicht
Ti Grade5	gesintert	DIN 3.7164	≥4,30	≥600	≥800	≥3		330-355 HV10	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig, leicht
Sonstige Legierungen									
FN50	gesintert	DIN 1.3926	≥7,60	≥150	≥400	≥20		90-120 HV10	weichmagnetisch
FeSi3	gesintert	DIN 1.0884	≥7,50	≥280	≥440	≥20		140-170 HV10	weichmagnetisch
Inconel 601	gesintert	DIN 2.4851	≥7,6	≥210	≥620	≥30		135-160 HV10	Nickelbasislegierung
Cu 99.9	gesintert	DIN 2.0060	≥8,50	≥40	≥200	≥40		36-38 HV10	elektrisch Leitfähigkeit 50 MS/m, gute Wärmeleitfähigkeit

Die in der Tabelle aufgeführten Angaben der mechanischen Eigenschaften sind typische Werte.

Detaillierte Spezifikationen und weitere Werkstoffe sind auf Anfrage.

Änderungen der Werkstofftabelle vorbehalten.